

Danke, dass Sie die HAKKO FX-838 Lötstation gekauft haben.

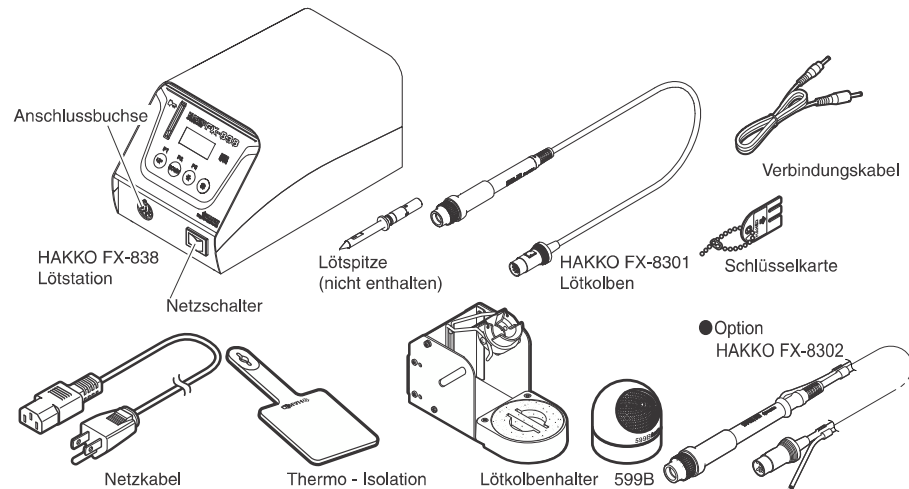
Bitte lesen Sie das Betriebshandbuch sorgfältig durch, ehe Sie die HAKKO FX-838 Lötstation einsetzen.

Bitte bewahren Sie dieses Handbuch an einer sicheren und leicht zugänglichen Stelle auf; so fällt es Ihnen leicht, es in Zukunft zu Rate zu ziehen.

1. PACKLISTE UND BEZEICHNUNG DER EINZELTEILE

Bitte überprüfen Sie, ob alle in der untenstehenden Liste angeführten Teile in der Verpackung enthalten sind.

HAKKO FX-838 Lötstation.....	1	LötKolbenhalter (mit Reinigungsschwamm und 599B).....	1
HAKKO FX-8301 LötKolben.....	1	Verbindungskabel.....	1
Schlüsselkarte.....	1	Thermo-Isolation.....	1
NetzKabel.....	1	Betriebshandbuch.....	1



2. TECHNISCHE DATEN

HAKKO FX-838 Lötstation

Leistungsaufnahme	158 W
● Station	
Ausgangsspannung	27 V
Temperaturbereich	200-500°C
Leerlaufstabilität	±5°C
Abmessungen	110 x 110 x 205 mm
Gewicht	3,2 kg

● HAKKO FX-8301 LötKolben

Leistungsaufnahme	150 W (27 V)
Ableitwiderstand	< 2 Ω
Streuspannung	< 2 mV
Heizelement	Keramikheizelement
Anschlussleitung	1,2 m (4 ft)
Länge ohne Kabel	175 mm mit Lötspitze 2,4D
Gewicht ohne Kabel	31 g mit Lötspitze 2,4D

BEMERKUNG:
Die Temperatur wurde mit dem HAKKO FG-100 Thermometer gemessen.
* Dieses Produkt ist vor elektrostatischer Entladung geschützt.
* Technische- und Design-Änderungen behalten wir uns, auch ohne vorherige Ankündigungen, vor.

■ Schutz vor elektrostatischer Aufladung

Dieses Produkt enthält verschiedene Schutzvorrichtungen, wie z.B. elektrisch leitfähige Plastikteile oder einen geerdeten Griff und eine geerdete Station, um den zu lötenden Gegenstand vor Beschädigungen durch statische Elektrizität zu schützen. Beachten Sie dabei die folgenden Hinweise:

- Der Griff und andere Plastikteile sind nicht isolierend, sondern elektrisch leitfähig. Beim Austausch von Teilen oder bei Reparaturarbeiten ist darauf zu achten, dass keine elektrisch leitenden Teile freigelegt oder Isoliermaterialien beschädigt werden.
- Das Gerät muss im Betrieb ständig geerdet sein.

※ 各言語 (日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語) の取扱説明書は以下のURL、HAKKO Document Portalからダウンロードしてご覧いただけます。
(商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください)
* 各國語言(日語、英語、中文、法語、德語、韓語)的使用說明書可以通過以下網站的HAKKO Document Portal 下載參閱。
(有一部分的產品沒有設定外語對應,請見諒)
* Instruction manual for the language, Japanese, English, Chinese, French, German and Korean can be downloaded from the following URL, HAKKO Document Portal.
(Please note that some language may not be available depending on the product.)

<https://doc.hakko.com>

HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-9466
<http://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A. AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800)88-HAKKO
<http://www.hakkousa.com>

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<http://www.hakko.com.hk>
E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<http://www.hakko.com.sg>
E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

<http://www.hakko.com>

3. WARNUNGEN, SICHERHEITSHINWEISE, HINWEISE UND BEISPIELE

Warnungen, Sicherheitshinweise und Hinweise finden Sie an wichtigen Stellen in diesem Handbuch, um den Benutzer auf Besonderheiten aufmerksam zu machen. Sie sind in diesem Handbuch folgendermassen verwendet:

⚠️ WARNUNG: Missachtung dieses Hinweises kann möglicherweise für den Anwender zu ernsthaften Verletzungen oder zum Tod führen.

⚠️ ACHTUNG: Nichtbeachtung dieser Hinweise kann zu Verletzungen des Anwenders oder zur Beschädigung oder zur Zerstörung von beteiligten Objekten führen. Zwei Beispiele sind nachfolgend angegeben.

BEMERKUNG: Ein Bemerkung deutet auf einen Vorgang oder einen Punkt hin, der wichtig für den beschriebenen Prozess ist.

Beispiel: Für einen bestimmten Arbeitsschritt wird ein Beispiel angegeben

⚠️ ACHTUNG

Sobald die Lötstation eingeschaltet ist, betragen die Lötspitzentemperaturen zwischen 200°C und 500°C. Fehlverhalten führt zu Verbrennungen oder zu Feuer; vergewissern Sie sich, dass die folgenden Warnungen immer beachtet werden:

- Berühren Sie bitte nie die Lötspitze oder Metallteile in der Nähe der Lötspitze.
- Vermeiden Sie, dass die Lötspitze brennbarem Material zu nahe kommt oder es berührt.
- Informieren Sie bitte alle anderen Personen in der Umgebung, dass die Station eingeschaltet und aufgeheizt ist und nicht berührt werden sollte.
- Schalten Sie die Station aus, wenn sie unbeaufsichtigt ist oder nicht gebraucht wird.
- Schalten Sie das Gerät aus, wenn Sie Teile an der HAKKO FX-838 austauschen oder das Gerät lagern möchten.
- Dieses Gerät darf nicht von Personen mit eingeschränkter körperlicher, sensorischer oder mentaler Fähigkeiten verwendet werden, ebensowenig wie von Kindern oder Personen ohne ausreichende Erfahrung und Kenntnisse, sofern diese nicht von einer Person, die für deren Sicherheit zuständig ist, überwacht werden oder hinsichtlich der Anwendung dieses Gerätes geschult wurden.
- Kinder sollten beim Umgang mit diesem Gerät entsprechend überwacht werden, um sicherzustellen, dass sie damit nicht spielen.

⚠️ ACHTUNG

Zur Vermeidung von Unfällen oder der Beschädigung der Lötstation HAKKO FX-838 beachten Sie bitte unbedingt die folgenden Regeln:

- Setzen Sie die HAKKO FX-838 zu keinen andern Anwendungen als zum Löten ein.
- Schlagen Sie mit der Lötspitze nicht auf harten Untergrund, um Zinn abzustreifen, das könnte die Lötspitze oder den LötKolben beschädigen.
- Verbiegen oder beschädigen Sie die Schlüsselkarte nicht, versuchen Sie nicht, eine verbogene Schlüsselkarte mit Gewalt einzuführen.
- Verändern Sie die HAKKO FX-838 nicht.
- Lassen Sie ausschliesslich HAKKO Originalersatzteile zu.
- Vermeiden Sie es, die HAKKO FX-838 Feuchtigkeit auszusetzen, oder mit nassen Händen zu arbeiten.
- Beim Ausziehen des Netzsteckers oder des LötKolbensteckers ziehen Sie bitte niemals am Kabel, sondern jeweils nur am Stecker.
- Achten Sie auf eine gute Entlüftung am Arbeitsplatz, Löt Rauch ist gesundheitsschädlich.
- Wenn Sie mit der HAKKO FX-838 arbeiten, vermeiden Sie alles, was zu Verletzung oder Beschädigungen führen könnte.

4. ZUSAMMENBAU

A. LötKolbenhalter

- Lösen Sie bitte die Justierschrauben stellen Sie einen geeigneten Winkel für die LötKolbenaufnahme ein und ziehen Sie die Schrauben wieder fest an.
- Der Schwamm ist gepresst und entfaltet sich, wenn er mit Wasser befeuchtet wird. Vor der Benutzung tränken Sie bitte den Schwamm mit Wasser und drücken ihn anschliessend wieder aus, bis er nur noch handfeucht ist.

- Legen Sie bitte den kleinen Schwamm in einen der fünf Hohlräume in der Grundplatte des LötKolbenhalters.
- Füllen Sie Wasser in die Grundplatte.
- Befeuchten Sie den grossen Schwamm, drücken Sie ihn aus und legen Sie ihn in die Basisplatte des LötKolbenhalters.

- Verwendung des Lötspitzenreinigers 599B
Der 599B kann in den Sockel des LötKolbenhalters gestellt werden.

● Anwenden der Energie- Sparfunktion

Wenn Sie die automatische Energiespar-Funktion einsetzen wollen, verbinden Sie bitte mit dem mitgelieferten Verbindungskabel die Buchse auf der Rückseite des LötKolbenhalters mit der Buchse auf der Rückseite der Lötstation.

⚠️ ACHTUNG

- Schalten Sie das Gerät stets ab, bevor Sie das Anschlusskabel des LötKolbens einstecken oder trennen.
- Die Stecker des Verbindungskabels müssen bis zum Anschlag in die Buchsen eingeführt werden.

B. Anschlussleitung

- Fädeln Sie bitte die Anschlussleitung des LötKolbens durch das Loch in der Thermoisolation.

● Einsetzen der Lötspitze:

- Lösen Sie die Überwurfmutter ein wenig.
- Setzen Sie eine Lötspitze in den LötKolben FX-8301 ein.
 - Führen Sie die Lötspitze behutsam ein. Richten Sie den flachen Bereich im Griffsockel mit dem flachen Bereich am Lötspitzenanschluss aus und schieben Sie die Lötspitze dann vollständig hinein.
- Ziehen Sie nun den Nippel fest.
 - Falls die Lötspitze nicht richtig eingeführt wurde, wird ein Sensorfehler **S-E** angezeigt, sobald die Station eingeschaltet wird.

Beim Entfernen der Lötspitze gehen Sie bitte in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Einsetzen vor.

⚠️ ACHTUNG

- Wird die Überwurfmutter beim Austauschen der Lötspitze ganz entfernt, so wird gleichzeitig auch die Schutzabdeckung entfernt, welche das Eindringen von Flussmittel verhindert. Das könnte den LötKolben beschädigen.
- Wenn Sie die Lötspitze mit zu viel Kraft einführen, könnten Sie den LötKolben und die Lötspitze beschädigen.
- Verschieben Sie die Schutzhülse am LötKolben nicht zum Griff.

C. Lötstation

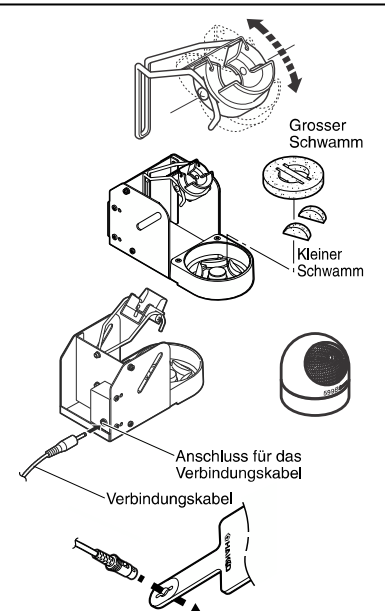
⚠️ ACHTUNG

Bitte lösen oder verbinden Sie das Verbindungskabel mit der Lötstation nur in ausgeschaltetem Zustand. Nichtbeachtung kann zur Beschädigung der Steuer-Electronik führen.

- Stecken Sie das Netzanschlusskabel an der Rückseite der Station ein. Stecken Sie das LötKolbenkabel an der Frontseite der Station in die Buchse ein.
- Legen Sie bitte den LötKolben im LötKolbenhalter ab.
- Stecken Sie den Netzstecker in eine geerdete Steckdose.

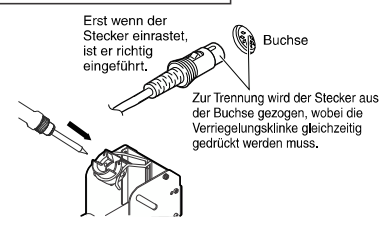
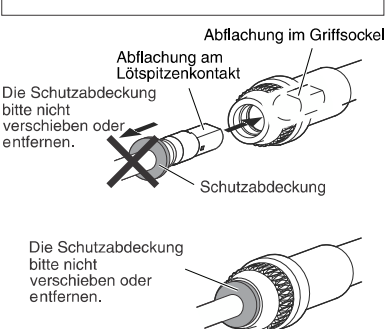
⚠️ ACHTUNG

Die HAKKO FX-838 ist gegen elektrostatische Entladungen geschützt und muss immer über das Netz Kabel geerdet sein.



⚠️ ACHTUNG

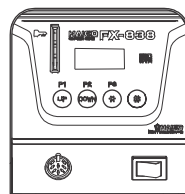
Die Lötspitze des LötKolbens kann heiss sein. Der LötKolben kann Verbrennungen verursachen und sollte daher mit besonderer Vorsicht verwendet werden. Halten Sie die Lötspitze nicht allzu lange mit der Thermo-Isolation.



5. HANDHABUNG

Einstellungen und Anzeigen

Bedienelemente



Die Vorderseite der HAKKO FX-838 hat folgende Bedienelemente:

- Ein Netzschalter EIN / AUS
- Vier Drucktasten

● Bedienungsknöpfe im Normalmodus

- UP** – Erhöht den Wert in dem angezeigten Fenster.
- DOWN** – Verringert den Wert im angezeigten Fenster.
- ★** – Beendet und bestätigt eine Eingabe; wird der Knopf für weniger als eine Sekunde gedrückt, so erscheint in der Anzeige der zuletzt gespeicherte Soll-Wert.
- ⊕** – Startet den Eingabemodus.

HINWEIS:

Werksseitig ist der Normale Modus eingestellt. Ändern Sie die Parameter, um die Temperatur-Voreinstellung zu nutzen.

Zur Warnung des Anwenders ertönen verschiedene Signale:

- Wenn die Station die eingestellte Temperatur erreicht hat, ertönt ein kurzes, einmaliges Signal.
- Wenn die untere Temperaturschwelle unterschritten wird, ertönt ein Signal, das erst bei Erreichen des richtigen Temperaturbereiches wieder erlischt.
- Ein Dauersignal ertönt, wenn ein Fehler im Sensor oder Heizer oder im Sensorstromkreis aufgetreten ist.
- Wenn die Einstellung "Automatische Abschaltung" gewählt wurde, ertönt ein dreimaliges Signal bei Abschaltung des Stroms zum Heizelement.

● Bedienung

- Schalten Sie bitte den Netzschalter EIN.

- Sobald die eingestellte Temperatur erreicht ist, ertönt ein kurzes Signal.

● Änderung der Lötspitzentemperatur (Normalmodus)

⚠️ ACHTUNG

Der Temperatur-Einstellbereich liegt zwischen 200 und 500°C.

- Wird ein Wert ausserhalb dieses Bereichs eingegeben, so beginnt die Hunderterstelle des Displays zu blinken. Geben Sie einen korrekten Wert ein.
- Ab Werk ist das Gerät HAKKO FX-838 auf 350°C eingestellt.

Beispiel: 350°C bis 400°C

- Führen Sie bitte zuerst die Schlüsselkarte in den Schlitz an der Vorderseite der Lötstation ein.
- Die Hunderter Ziffern-Anzeige beginnt zu blinken.

● Werte eingeben

- Drücken Sie eine der Tasten für **UP** oder **DOWN** um auf den gewünschten Wert zu kommen. An der Hunderterstelle können nur Werte zwischen 2 und 5 eingegeben werden. An der Zehner- und Einerstelle können Werte zwischen 0 und 9 eingegeben werden. Sobald die gewünschte Ziffer angezeigt wird, drücken Sie die Taste **★**, um so diesen Wert zu speichern. Die nächste Stelle beginnt zu blinken. Verfahren Sie genauso. Die Heizsteuerung setzt ein, nachdem die neu eingestellte Temperatur angezeigt wird.

Ändern der eingestellten Temperatur mit eingesteckter Schlüsselkarte:

Anzeigen

Die HAKKO FX-951 hat eine dreistellige Anzeige. Abhängig von der gewählten Funktion wird folgendes angezeigt:

- Normale Anzeige-Funktionen:
 - Sensortemperatur (Lötspitzentemperatur Ist-Wert)
- Eingabedaten:
 - Verschiedene Parameter (siehe: Parameter)
- Temperaturskala:
 - °C oder °F kann angewählt werden
- Fehleranzeigen (siehe: Fehlermeldungen)

● Bedienungsknöpfe zur Vorwahl (Preset-Modus)

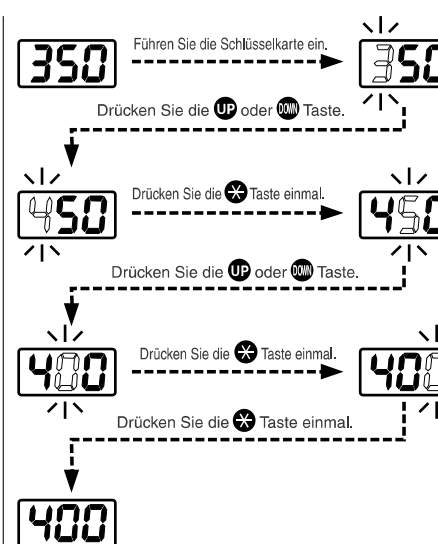
- UP** (P1) – Wählt die unter P1 gespeicherte Soll-Temperatur aus.
- DOWN** (P2) – Wählt die unter P2 gespeicherte Soll-Temperatur aus.
- ★** (P3) – Wählt die unter P3 gespeicherte Soll-Temperatur aus.
- ⊕** – Wechselt in den Dateneingabemodus oder zeigt den aktuellen Offset-Wert an.

⚠️ ACHTUNG

Die Lötstation HAKKO FX-838 wurde auf 350°C voreingestellt. Prüfen Sie bitte die richtige Einstellung indem Sie die Taste **★** drücken. In der Anzeige erscheint dann für zwei Sekunden die gewählte Temperatur.

⚠️ ACHTUNG

Wenn Sie den LötKolben nicht benutzen, sollte er im LötKolbenhalter abgelegt werden.



HINWEIS:

Falls der Netzschalter während der Eingabeprozessur AUS geschaltet wird oder der Strom ausfällt, ist die Eingabe ungültig und die Programmierung muss neu bei Position 1 begonnen werden.

- Halten Sie die **★** Taste mindestens eine Sekunde lang gedrückt. Die aktuelle Temperatureinstellung wird angezeigt. Eine Sekunde danach beginnt die Hunderterstelle zu blinken. Dies zeigt an, dass die Station nun in der Betriebsart zur Temperatureinstellung ist. Führen Sie den oben beschriebenen Schritt 2 zum Einstellen der Temperatur aus.
- Wenn die Taste **★** für kürzer als eine Sekunde betätigt wird, so wird nur die geltende Temperatur angezeigt.

5. HANDHABUNG

- Wie der Wert für die Temperaturablage, der Offset der Lötspitze, in die Station HAKKOFX-838 eingegeben wird. (Normalmodus)

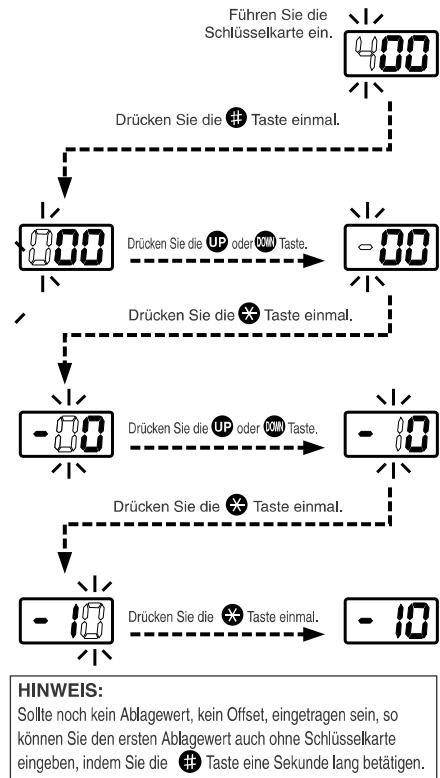
Beispiel:
Wenn die gemessene Lötspitzentemperatur 410°C ist und die eingestellte Temperatur aber 400°C, so ist die Differenz -10°K (also besteht die Notwendigkeit, die Temperatur um 10°K zu senken.) Geben Sie also einen Wert ein, der 10°K niedriger ist, als der bisher eingetragene Ablagewert.

- Führen Sie die Schlüsselkarte in den Schlitz in der Vorderseite der Station ein.
 - Die Station ist jetzt im Temperatureinstell-Modus. Die Hunderterstelle beginnt zu blinken.
- Drücken Sie bitte die Taste **+** an der Vorderseite der Station für eine Sekunde.
 - Das bereitet die Station auf die Eingabedes Temperatur - Ablagewertes vor.
- Eingabe des Ablagewertes. (Offset - Value)
 - Der erlaubte Einstellbereich für den Ablagewert ist minus 50°K bis plus 50°K.

HINWEIS:
Während der Dateneingabe wird die Lötspitze mit dem früher eingegebenen Ablagewert geregelt.

- Werte eingeben
 - Stellen Sie die Werte für die einzelnen Stellen mit den Tasten **UP** und **DOWN** ein. Die Hunderterstelle kann entweder 0 (für positive Werte) oder ein Minuszeichen (für negative Werte) anzeigen. An der Zehnerstelle können Werte zwischen 0 und 5 eingegeben werden. An der Einerstelle können Werte zwischen 0 und 9 eingegeben werden. Drücken Sie nach der Eingabe der Einerstelle auf die Taste *****, um den Wert im System zu speichern, und starten Sie die Heizsteuerung mit dem neuen Offset-Wert.

Zur Änderung des Ablage-Wertes mit eingeführter Schlüsselkarte:



- +**-Taste mindestens eine Sekunde lang drücken. Der aktuelle Ablagewert wird angezeigt. Eine Sekunde danach beginnt die Hunderterstelle zu blinken. Dies zeigt an, dass die Station nun in der Betriebsart "Ablagewert eintragen" ist. Führen Sie den Schritt 4 oben aus, um den Offset-Wert für die Lötspitzen-Temperatur einzustellen.
- Wenn Sie die **+** Taste kürzer als eine Sekunde lang betätigen, so wird der geltende Ablagewert zwei Sekunden lang angezeigt, und kehrt danach zurück zur die Anzeige der Lötspitzentemperatur.

Die HAKKO FX-838 verfügt zusätzlich zu dem oben angegebenen Normalen Modus über eine Temperatur-Voreinstellung. Wollen Sie diese nutzen, so können Sie sie unter „Temperatur Einstellung (11)“ bei der Parametereingabe auswählen. (Siehe auch "Parametereinstellung unter: 6. EINSTELLEN DER PARAMETER)

- Preset-Modus**
Im Preset-Modus können Sie eine zuvor eingestellte Temperatur mit einem Knopfdruck auswählen.

ACHTUNG

- Verwenden Sie diesen Modus nur bei eingesteckter Schlüsselkarte.
- Folgende Werte sind ab Werk eingestellt: für Celsius P1: 300°C, P2: 350°C, P3 400°C

- Auswählen von Preset-Temperaturen**
Wenn Sie auf die Taste P1, P2 oder P3 drücken, wird die Lötspitze auf jene Temperatur geregelt, die der entsprechenden Taste zugeordnet wurde. Nach dem Drücken einer Preset-Taste wird die entsprechende Temperatur zwei Sekunden lang im Display angezeigt.

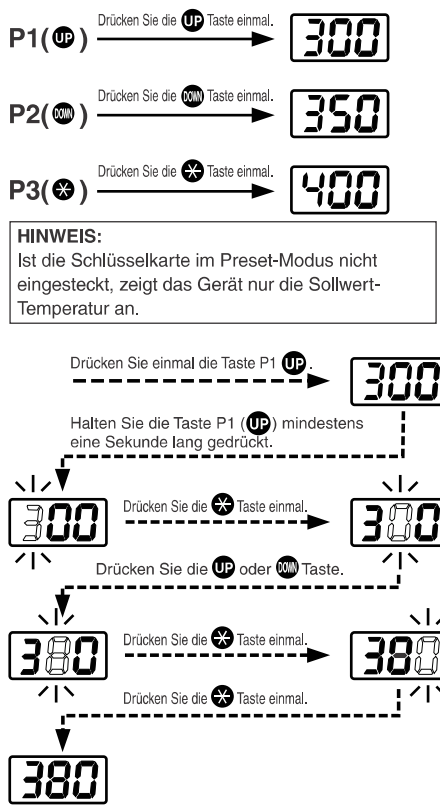
- Einstellen oder Ändern der Preset-Temperatur (Preset-Modus)**

- BEISPIEL:
Ändern der Preset-Temperatur 1 (P1) von 300°C auf 380°C
- Stecken Sie die Schlüsselkarte in die Station.
 - Wählen Sie eine Preset-Taste aus, deren Wert Sie ändern möchten (entweder P1, P2 oder P3) und drücken Sie sie einmal.
 - Die darunter abgespeicherte Temperatur wird angezeigt.
 - Halten Sie die in Schritt 2 gedrückte Preset-Taste mindestens eine Sekunde lang gedrückt.
 - Die Station wechselt in den Temperatureinstellmodus, und die Hunderterstelle beginnt zu blinken.
 - Die Preset-Temperatur kann in gleicher Weise verändert werden wie im Normalmodus. (Siehe Anleitung rechts.)

HINWEIS:

- Im Preset-Modus kann die voreingestellte Temperatur in einem Bereich zwischen 200 und 500°C (400 bis 930°F) verändert werden.
- Um eine Temperatur im Preset-Modus einzustellen oder zu ändern, wählen Sie die gewünschte Preset-Temperatur aus, bevor Sie mit der Einstellung beginnen.

- Eingabe des Offset-Wertes für eine vorgewählte Lötspitzen-Temperatur (Preset-Modus)**
Eine Beschreibung der Werteingabe für die einzelnen Stellen finden Sie in Schritt 4 der Anleitung zur Eingabe des Offset-Wertes.

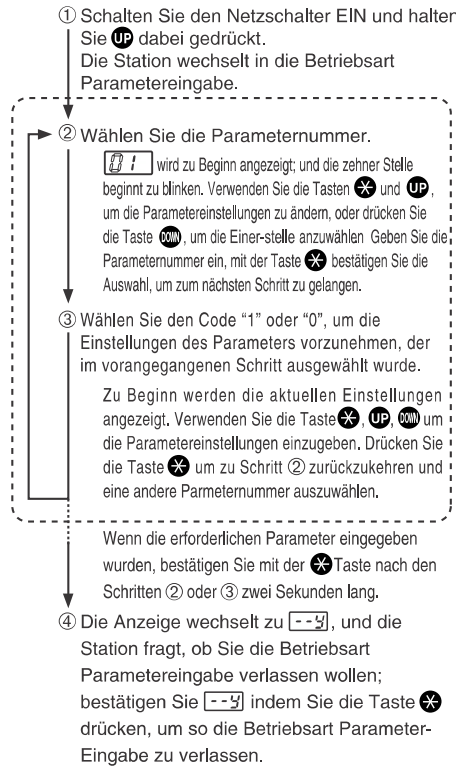


HINWEIS:
Achten Sie im Preset-Modus darauf, dass Sie die Schlüsselkarte eingesteckt haben, bevor Sie die Taste **+** mindestens eine Sekunde lang drücken.

6. EINSTELLEN DER PARAMETER

- Einstellen der Parameter**

Wählen Sie die Betriebsart Parametereingabe mit folgenden Schritten.
Führen Sie vor Beginn bitte die Schlüsselkarte ein.



- 01: Temperaturanzeige (°C oder °F)**

- 02: Zeiteingabe für die automatische Energiespar-Einstellung**

Einstellen der Verzögerungszeit: vom Zeitpunkt zu dem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurde bis zum Beginn der Pausenfunktion.

Beispiele für den automatischen Wechsel in den Pausenmodus:
00 Pause (sofort nachdem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurden ist.)
10 Pause (10 Minuten nachdem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurden ist.)

HINWEIS:
Die Verzögerung bis zum Beginn der Pause kann in Minutenschritten (bis 29 Minuten) eingegeben werden.

- Wenn **SLP** angezeigt wird, drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN**, oder nehmen Sie den LötKolben aus dem LötKolbenhalter, um die Stromversorgung für die Lötspitze wieder zu aktivieren.

- 03: Einstellen der Alarmschwelle bei Untertemperatur**

Untertemperaturwarnung

- Wenn die Temperatur unter einen festgelegten Wert fällt, wird ein Fehler angezeigt und der Signalton ertönt.
- Wenn die Temperatur wieder innerhalb des erlaubten Bereiches liegt, verstummt der Signalton.

Bereich für die Untertemperatureinstellung für Celsius: 30°C bis 150°C

Beispiel:
Wenn die eingestellte Temperatur 350 °C beträgt und die Untertemperaturwarnung auf -100k eingestellt ist, ertönt ein Signalton, sobald die Temperatur an dem Thermofühler in der Lötspitze unter 250°C fällt.

Die HAKKO FX-838 Lötstation besitzt die folgenden Parameter.

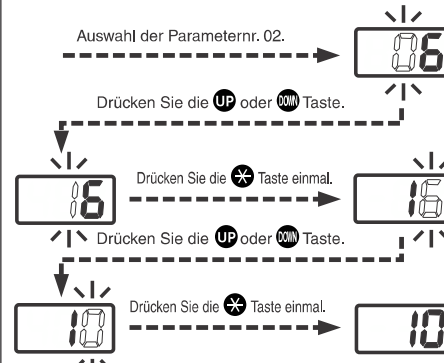
	Nr.	LED-Anzeige	Einstellung	Werkseitige Einstellung
Temperaturanzeige	01	F oder C	F: °F-Anzeige C: °C-Anzeige	C-Anzeige
Energiespar-Einstellungen	02		Eingabe der Zehnerstelle	Pausenzeit 6 min.
Untertemperatur Alarmschwelle	03		Eingabe der Hunderterstelle	Eingabe des unteren Temperaturwertes 150°C
Temperatur-Ablagekorrektur freischalten	04	0 oder 1	0: Aus 1: Ein	Aus (0)
Signalton-Einstellung (für Sensor- oder LötKolbenfehler)	05	0 oder 1	0: Aus 1: Ein	Ein (1)
Einstellen des Signals (Erreichen der Soll-Temperatur)	06	0 oder 1	0: Aus 1: Ein	Ein (1)
Einstellen autom. Energiesparfunktion	07	0 oder 1	0: Aus 1: Ein	Ein (1)
Einstellen autom. Abschaltfunktion	08	0 oder 1	0: Aus 1: Ein	Aus (0)
Nicht belegt	09			
Nicht belegt	10			
Temperatureinstellungen	11	0 oder 1	0: Normal 1: Preset	Normal (0)
Leistungsmodus-Einstellung	12	0 oder 1	0: Normale Leistung 1: Hohe Leistung	Normale Leistung (0)
Temperatureingabe für den automatischen Wechsel in den Pausenmodus	13		Eingabe der Hunderterstelle	Pausentemperatur 200°C

HINWEIS:

- Jedes Mal, wenn die Taste **UP** oder **DOWN** gedrückt wird, wechselt die Anzeige zwischen: **--** und **--**.
- Wenn **--** gewählt wurde, gibt die Anzeige die gewählte Parameternummer an.

ACHTUNG
Lassen Sie die Lötstation FX-838 nicht über eine längere Zeit in der automatischen Abschaltfunktion unbeaufsichtigt. Schalten Sie die Station bitte immer mit dem Netzschalter AUS wenn Sie die FX-838 längere Zeit nicht verwenden wollen.

- Wenn die Anzeige auf **F** und **C** wechselt, ist die Station bereit für die Änderung der Temperaturparameter.
- Drücken Sie die Taste **UP** oder **DOWN**, um zwischen **F** (Fahrenheit) und **C** (Celsius) umzuschalten.



ACHTUNG

- Die Pausenfunktion arbeitet nicht, wenn eine Temperatur von 300°C oder darunter eingestellt wurde, selbst wenn diese Funktion auf EIN gestellt worden ist.
- Die Lötspitzentemperatur steigt bis zu der eingestellten Temperatur an, sobald die Entlötstation eingeschaltet wird, selbst wenn die Verzögerungszeit "0" eingestellt worden ist; dieses ist keine Fehlfunktion. Die Lötspitzentemperatur wird auf die Pausentemperatur abgesenkt, nachdem die eingestellte Temperatur einmal erreicht worden ist.

- Die Hunderterstelle beginnt zu blinken, sobald die Pausentemperatur eingegeben werden kann. Gehen Sie beim Einstellen der Temperaturabsenkung so vor, wie bei der Einstellung der Löttemperatur.
- Wenn Sie versuchen, einen Wert ausserhalb der Grenzen (-30k bis -150k einzugeben, werden Sie zur Eingabe der Hunderterstelle zurückgeführt; Sie sollten dann bitte den richtigen Wert eingeben.
- Sobald die Pausentemperatur eingestellt ist, kehrt die Anzeige zur Auswahl der Parameternummer zurück.

6. EINSTELLEN DER PARAMETER

- 04: Off Set Eingabe freischalten**

- 05: Signaltoneinstellung für Sensor- oder LötKolbenfehler**

- 06: Einstellen des Signals bei Erreichen der Solltemperatur**

- 07: Einstellungen für die automatische Energiesparfunktion**

HINWEIS:
Wenn die Pausenfunktion gerade aktiv ist, kann man den Betrieb wieder aufnehmen, indem man entweder das Lötwerkzeug aus dem LötKolbenhalter entnimmt, oder eine der beiden Tasten **UP** oder **DOWN** drückt.

- 08: Einstellmodus für die automatische Abschaltfunktion**

Wenn die automatische Abschaltfunktion eingestellt wurde, und falls 30 Minuten lang, nach dem Ablegen des Löt- oder EntlötKolbens in den LötKolbenhalter, kein Arbeitsgang erfolgt, ertönt 3mal ein Signal, die Station schaltet ab. Wenn die automatische Abschaltfunktion gerade aktiv ist, kann die Stromversorgung oder Lötspitze aktiviert werden, indem man den LötKolben aus dem LötKolbenhalter entnimmt, oder die Taste **UP** oder **DOWN** betätigt. Bleibt der LötKolben im LötKolbenhalter inaktiv, so ertönt alle 30 Minuten ein Signal.

- 11: Temperatureinstellmodus**

Im Temperatureinstellmodus können Sie entweder den Normalmodus oder den Preset-Modus auswählen.

- 12: Leistungsmodus-Einstellungen**

HINWEIS:
Der Hochleistungsmodus ist hauptsächlich für Anwendungen geeignet, die eine erhöhte Wärmekapazität erfordern, wie schnelles Löten von Abschirmungen oder Gussmetall-Teilen.

- 13: Temperatureingabe für den automatischen Wechsel in den Pausenmodus**

Das Einstellen einer relativ hohen Temperatur im „Sleep“-Modus erlaubt ein schnelleres Nachheizen auf die normale Betriebstemperatur. Wird eine hohe Pausentemperatur eingestellt, verzögert sich die Zeit bis zur Betriebsbereitschaft.

ACHTUNG
Wird die Pausentemperatur zu hoch eingestellt, so verkürzt sich dadurch die Lebensdauer der Lötspitze.

Temperatureingabebereich für den automatischen Wechsel in den Pausenmodus:
für Celsius: 200°C bis 300°C

- Zur Eingabe eines Korrekturwertes für eine Temperaturablage wird **0** oder **1** angezeigt. **0**: Der Ablagewert kann nicht eingegeben werden, wenn die Schlüsselkarte nicht in die Station eingesteckt wurde. **1**: Der Ablagewert kann auch ohne Schlüsselkarte eingegeben werden. Wählen Sie **UP** oder **DOWN** und bestätigen Sie mit der ***** Taste.

- Zur Einstellung des Signaltons, kann festgelegt werden, ob bei einem Sensorfehler oder LötKolbenfehler ein Signal ertönen soll; **0** oder **1** wird angezeigt. **0**: Der Signalton ertönt nicht. **1**: Der Signalton ertönt. Wählen Sie **UP** oder **DOWN** und bestätigen Sie mit der ***** Taste.

- Zur Einstellung eines Signals beim Erreichen der Temperatur kann **0** oder **1** zur ausgewählt werden. **0**: Der Signalton ertönt nicht, wenn oder die Lötspitze die Soll-Temperatur erreicht hat. **1**: Der Signalton ertönt, wenn oder die Lötspitze die eingestellte Temperatur erreicht. Wählen Sie **UP** oder **DOWN** und bestätigen Sie mit der ***** Taste.

- Im Einstellmodus für die automatische Energiesparfunktion wird entweder **0** oder **1** angezeigt. **0**: Die automatische Energiesparfunktion ist, unabhängig von der eingestellten Zeit für die Verzögerung bis zur Pause, nicht aktiv. **1**: Die automatische Energiesparfunktion ist aktiv, und die Verzögerungszeit bis zur Pause wird eingehalten. Wählen Sie **UP** oder **DOWN** und bestätigen Sie mit der ***** Taste.

- Im Einstellmodus für die automatische Abschaltfunktion wird entweder **0** oder **1** angezeigt. **0**: Die automatische Abschaltfunktion ist nicht aktiv. **1**: Die automatische Abschaltfunktion ist aktiv. Wählen Sie **UP** oder **DOWN** und bestätigen Sie mit der ***** Taste.

- Im Temperatureinstellmodus wird entweder **0** oder **1** angezeigt. **0**: Auswahl des Normalmodus. **1**: Auswahl des Preset-Modus. Wählen Sie **UP** oder **DOWN** und bestätigen Sie mit der ***** Taste.

- In der Leistungsmodus-Einstellung wird entweder **0** oder **1** angezeigt. **0**: Auswahl der normalen Leistung. **1**: Auswahl der hohen Leistung. Wählen Sie **UP** oder **DOWN** und bestätigen Sie mit der ***** Taste.

ACHTUNG
Bei Überlastung der Spitze besteht die Gefahr von Temperatur-Überschwingern.

- Wenn das Gerät in den Einstellmodus für die Pausentemperatur umschaltet, beginnt die Hunderterstelle zu blinken. Wenn die Einerstelle zu blinken beginnt, geben Sie den gewünschten Wert innerhalb des zulässigen Bereichs für die Pausentemperatur ein.
- Liegt der eingegebene Wert ausserhalb des zulässigen Pausentemperaturbereichs (siehe Feld links oben), beginnt erneut die Hunderterstelle zu blinken. Geben Sie in diesem Fall einen korrekten Wert ein.
- Nach Auswahl der Temperatureinstellung zeigt das Gerät wieder das Parameterauswahlfenster an.