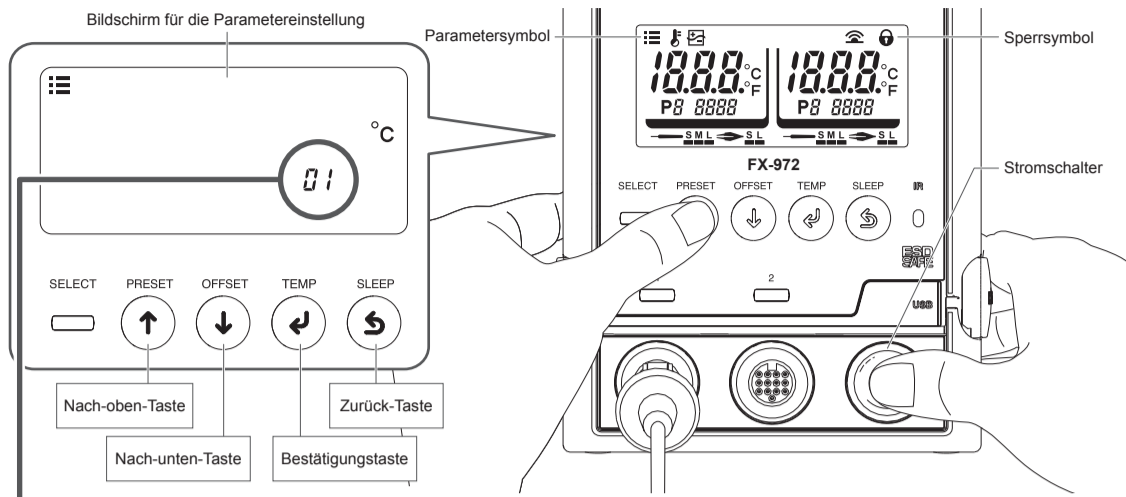


Parameter – Schnelleinstellungen



- (1) Schalten Sie das Gerät ein und drücken Sie dabei die Taste [Nach-oben-Taste].
- (2) Wählen Sie die Parameternummer mit den Tasten [Nach-oben-Taste] oder [Nach-unten-Taste] aus.
- (3) Drücken Sie die Taste [Bestätigungstaste].
- (4) Ändern Sie die Einstellung mit den Tasten [Nach-oben-Taste] oder [Nach-unten-Taste].
- (5) Drücken Sie die Taste [Bestätigungstaste].
- (6) Drücken Sie die Taste [Zurück-Taste].
- (7) Der normale Bildschirm wird wieder angezeigt.

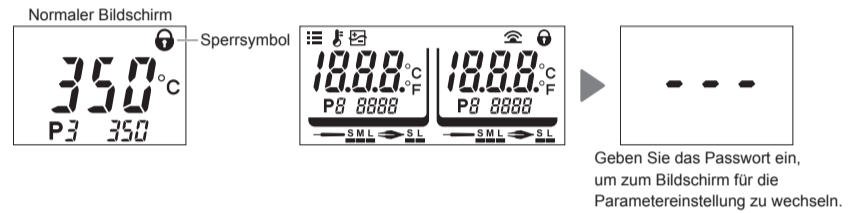
Hinweis

• Wenn das Gerät während der Konfiguration der Einstellungen ausgeschaltet wird, können die Änderungen verloren gehen.

• Wenn Sie unter Nr. 14 das Passwort festlegen, wird das Sperrsymbol auf dem normalen Bildschirm angezeigt. Bevor Sie zum Bildschirm für die Parametereinstellung wechseln, wird das Passwort abgefragt.

Wenn Sie Ihr Passwort nicht kennen, wenden Sie sich an uns.

E-Mail-Adresse: support@hakko.com



Die Standardwerte sind werkseitige Standardeinstellungen.

Parameter Nr.	Parametername/Zusammenfassung	Einstellwert	Standardwert Wert beim Ausführen von Nr. 25.
01	Temperaturanzeige Wählen Sie °C oder °F aus. • Alle eingestellten Werte werden in die geänderte Temperaturanzeige umgerechnet.	°C/°F	°C 01 (Für die USA: °F)
02	Ruhemodus: Zeiteinstellung Stellen Sie die Dauer ein, bis das Gerät in den Ruhemodus wechselt, nachdem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurde. Stellen Sie zuerst Kanal 1 und dann Kanal 2 ein. • Eine kürzere Dauer verhindert die Oxidation der Spitze effektiver und erhöht ihre Lebensdauer. • Diese Funktion wird nur aktiviert, wenn die Temperatur auf 300°C (570°F) oder höher eingestellt ist. • Der normale Bildschirm wird wieder angezeigt, sobald Sie den LötKolben vom LötKolbenhalter nehmen. Der normale Bildschirm wird ebenfalls wieder angezeigt, wenn Sie eine Bedientaste drücken.	1 bis 29 min	06 06 02
03	Alarm bei niedriger Temperatur Wenn Sie den Temperaturbereich einstellen, ertönt ein Summertone, um Sie zu warnen, sobald die Temperatur der Lötspitze während des Lötens abfällt. • Sie können den Summertone nicht ausschalten.	30 bis 150°C 50 bis 300°F	150°C 03 (°F: 270)
05	Fehleralarm einstellen: Einstellung [On]/[OFF] Ein Summertone ertönt, wenn Lötfehler [C - E] oder Sensorfehler [S - E] auftreten. Wenn Sie diese Funktion nicht benutzen möchten, wählen Sie [OFF] aus.	On/OFF	On 05
06	Bereitschafts-Signal: Einstellung [On]/[OFF] Ein Summertone ertönt, sobald die Lötspitze die eingestellte Temperatur erreicht hat. Wenn Sie diese Funktion nicht benutzen möchten, wählen Sie [OFF] aus.	On/OFF	On 06
07	Ruhemodus: Einstellung [On]/[OFF] Stellen Sie ein, ob das Gerät automatisch in den Ruhemodus wechseln soll, sobald die unter Parameter Nr. 02 eingestellte Zeit erreicht wurde.	On/OFF	On 07
08	Automatische Abschaltung: Einstellung [On]/[OFF] Stellen Sie ein, ob das Gerät automatisch abgeschaltet werden soll, sobald die unter Parameter Nr. 18 eingestellte Zeit erreicht wurde.	On/OFF	OFF 08
09	Automatische Kanalschaltung: Einstellung [On]/[OFF] Legen Sie fest, ob der Kanal automatisch umgeschaltet werden soll, wenn eine am LötKolben anliegende Spannung erkannt wird oder wenn der LötKolben aus dem LötKolbenhalter genommen wird.	On/OFF	On 09
13	Ruhemodus: Einstellung für die Aktivierungstemperatur Stellen Sie die unter Parameter Nr. 02 eingestellte Temperatur der Lötspitze für den Ruhemodus ein. Stellen Sie zuerst Kanal 1 und dann Kanal 2 ein. • Eine niedrigere Temperatur verhindert die Oxidation der Lötspitze effektiver. • Der normale Bildschirm wird ebenfalls wieder angezeigt, wenn Sie eine Bedientaste drücken.	200 bis 300°C 390 bis 580°F	200°C 200°C 13 (°F: 400)
14	Passwort-Sperre: Einstellung [On]/[OFF] Begrenzen Sie den Umfang der Änderungen durch eine Kombination aus sechs Buchstaben <i>RbCdEf</i> und drei Ziffern. • [OFF] aktivieren Damit wird keine Änderungen gesperrt • [On] aktivieren Damit werden alle Änderungen gesperrt • [PAR] aktivieren > [] Damit werden die Änderungen an den Temperaturabweichungen gesperrt • [PAR] aktivieren > [P] Damit wird die Auswahl der voreingestellten Temperatur gesperrt • [PAR] aktivieren > [] Mit der Taste [TEMP] werden die Änderungen an der Temperatur gesperrt	OFF On* PAR*	Vorgehensweise, wenn [PAR] ausgewählt ist
24	Voreingestellte Temperatur: Einstellung [On]/[OFF] Stellen Sie ein, ob die Funktion für voreingestellte Temperaturen für jede Temperatur genutzt werden soll oder nicht. Stellen Sie zuerst Kanal 1 und dann Kanal 2 ein. Standardwert: On/P3 350°C • Wenn Sie für alle fünf Optionen [OFF] festlegen, wird die Taste [PRESET] deaktiviert. • Wenn Sie für P3 [OFF] festlegen und die Taste [PRESET] drücken, wechselt die Anzeige zwischen P1 > P2 > P4 > P5.	On/OFF	
25	Auf werkseitige Einstellungen zurücksetzen Damit setzen Sie das Gerät auf die werkseitigen Standardeinstellungen zurück.	°C/°F	

Diese Funktion ist praktisch, wenn Sie innerhalb eines bestimmten Temperaturbereichs arbeiten möchten.
Damit Sie zwischen 320 und 350°C bei einer Einstelltemperatur von 350°C löten können, ändern Sie vor Beginn der Lötarbeiten den Einstellwert unter Nr. 03 auf [30]. Ein Summertone ertönt, wenn die Sensortemperatur der Lötspitze beim Lötens unter 320°C fällt.
Die Obergrenze wird durch die Einstelltemperatur begrenzt.

Belassen Sie den Standardwert für Nr. 07 auf [On].
Legen Sie Nr. 02 und 13 auf die gewünschten Einstellungen fest.

**Im Ruhemodus und bei automatischer Abschaltung wird eine Oxidation der Lötspitze verhindert.
Dies kann die Lebensdauer der Lötspitze verlängern.**

Legen Sie Nr. 08 auf [On] und Nr. 18 auf die gewünschten Einstellungen fest.

Fehlersuche

⚠ VORSICHT		
Bevor Sie eine Inspektion durchführen oder Teile austauschen, achten Sie darauf, den Netzstecker aus der Steckdose zu ziehen.		
Kein Betrieb, auch wenn der Stromschalter eingeschaltet ist.	Wurde das Netzkabel oder der Anschlussstecker gezogen?	▶ Schließen Sie das Gerät an die Steckdose an.
	Ist die Sicherung durchgebrannt?	▶ Tauschen Sie die Sicherung aus. Wenn die Sicherung erneut durchbrennt, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich LötKolben, Netzkabel) zur Wartung zurück.
[C - E] wird angezeigt.	Ist einer der Kanäle nicht in Verwendung?	▶ Setzen Sie den nicht verwendeten Kanal auf [OFF].
	Wurde ein inkompatibler LötKolben angeschlossen?	▶ Den kompatiblen LötKolben anschließen.
	Wurde der Stecker des LötKolbens entfernt?	▶ Schalten Sie den Netzschalter aus, schließen Sie den LötKolben wieder an und schalten Sie den Netzschalter wieder ein.
[H - E] wird angezeigt.	Ist die Wärmekapazität der Lötspitze zu gering für das zu lötende Objekt?	▶ Verwenden Sie eine Lötspitze mit größerer Wärmekapazität.
	Ist der für den Alarm bei niedriger Temperatur eingestellte Wert zu gering?	▶ Erhöhen Sie den Einstellwert. (Siehe "Parameter Nr. 03" in "Parameter – Schnelleinstellungen")
[H S E] wird angezeigt.	Ist die Lötspitze eine geeignete, zulässige Original-Lötspitze?	▶ Schalten Sie den Stromschalter aus, setzen Sie eine geeignete Original-Lötspitze ein und schalten Sie den Stromschalter wieder ein. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, wechseln Sie die Lötspitze aus.

[S - E] wird angezeigt.	Wurde die Lötspitze bis zum Anschlag eingesetzt?	▶ Setzen Sie die Lötspitze fest in den LötKolben ein. (Wenden Sie keine übermäßige Kraft an.)
	Ist das Heizelement/der Sensor abgeklemt?	▶ Messen Sie den Widerstand zwischen Heizelement und Sensor. Falls der gemessene Wert abnormal ist, wechseln Sie die Lötspitze aus. Die normalen Widerstandswerte sind: T39/T51: 5,7 Ω±10% (bei Raumtemperatur) T50: 8,0 Ω±10% (bei Raumtemperatur) T52: 7,5 Ω±10% (bei Raumtemperatur) T53: 2,9 Ω±10% (bei Raumtemperatur)
[- -] wird angezeigt.		
	Befindet sich eine starke Geräuschquelle in der Nähe des LötKolbens?	▶ Platzieren Sie den LötKolben weiter weg von der Geräuschquelle oder verwenden Sie einen anderen Stromkreis für die Stromversorgung.
	Ist die Einstelltemperatur zu hoch oder zu niedrig?	▶ Stellen Sie eine geeignete Temperatur ein.
Sie können die Lötspitze nicht mit Lot überziehen.	Ist die Lötspitze oxidiert?	▶ Beseitigen Sie die Oxidation. (Siehe Dokument "6. Wartung")
	Die Temperatur der Lötspitze ist zu hoch/zu niedrig.	▶ Ist der eingegebene Offset-Wert richtig? Messen Sie die tatsächliche Temperatur an der Lötspitze, und stellen die Abweichung über den Offset ein. (Siehe Dokument "■ Korrektur der Temperatur der Lötspitze (Offset)" in "4-3. Betrieb")
Die automatische Abschaltfunktion funktioniert nicht.	Ist Parameter Nr. 08 auf [OFF] festgelegt?	▶ Ändern Sie den Wert auf [On], um die Funktion zu aktivieren.

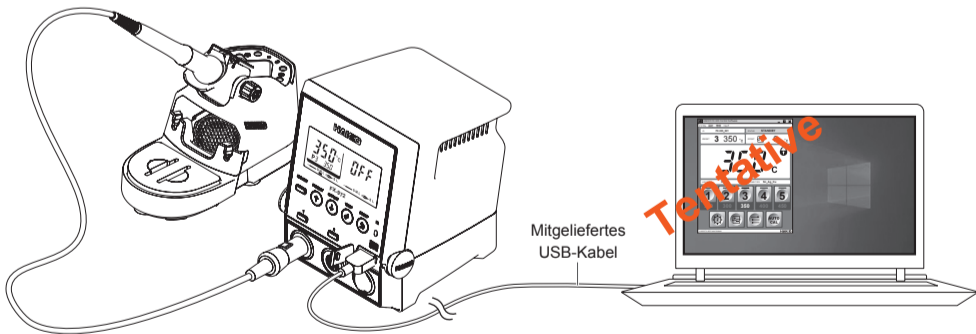
An einen Computer anschließen

Folgende Funktionen sind verfügbar, wenn das Gerät mit einem Rechner verbunden ist und die Software installiert ist.

- Den Parametereinstellwert vom PC aus ändern
- Die Speicherung der Parametereinstellungen als CSV-Datei
- Die Übertragung der Parametereinstellungen auf ein anderes Gerät
- Die Ergebnisse der automatischen Kalibrierung als CSV-Datei speichern
- Die gespeicherten automatischen Kalibrierungsergebnisse nach "Datum" oder "Anzahl der letzten Verläufe" durchsuchen und die Ergebnisse in einem Diagramm abbilden
- Die Temperatur der Lötspitze überwachen und den Verlauf als CSV-Datei speichern

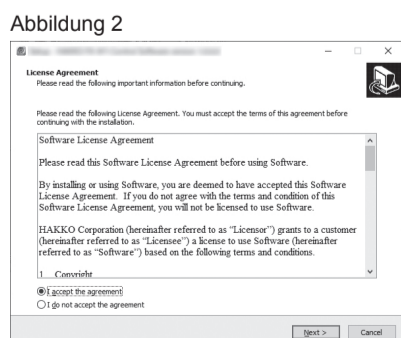
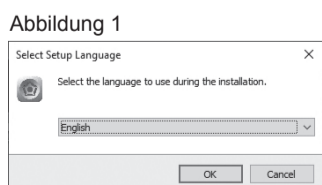
Hinweis Verwenden Sie kein USB-Kabel, das mehr als zwei Meter lang ist.

Hinweis Es wird nur Windows 10 unterstützt.



Die Software installieren

- (1) Installieren Sie mit einem Doppelklick die aus dem Internet heruntergeladene Programmdatei (HakkoControlSoftwareSetup X.X.X.exe).
- (2) Wählen Sie eine Sprache aus und klicken Sie auf [OK]. (Abbildung 1)
- (3) Lesen Sie die Lizenzvereinbarung (License Agreement), wählen Sie [I accept the agreement] aus und klicken Sie auf [Next]. (Abbildung 2)
- (4) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Installation abzuschließen.
- (5) Wenn die Software ordnungsgemäß installiert wurde, wird sie automatisch gestartet.



Software herunterladen (online)

- (1) Gehen Sie auf die HAKKO Website und dann auf [Customer support/Support & service/Login/Signup].



https://www.hakko.com/doc_support-e

- (2) Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, um sich als Benutzer registrieren zu lassen. Sobald die Benutzerregistrierung abgeschlossen ist, können Sie "My Page" benutzen.
- (3) Klicken Sie auf [My page (Product registration from here)], um das Gerät zu registrieren.

Hinweis Sie können die Software nach der Registrierung des Geräts herunterladen.

- (4) Klicken Sie im Menü auf der Seite oben rechts auf [Download of product data].
- (5) Wählen Sie im Dokumentensuchbereich auf [SOFTWARE].
- (6) Geben Sie den Gerätenamen als Schlüsselwort ein.
- (7) Wählen Sie eine Sprache aus und klicken Sie auf [Search by Condition].
- (8) Klicken Sie in den Suchergebnissen auf [Download].



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
Firmen- und Produktnamen sind Marken oder eingetragene
Marken der jeweiligen Unternehmen.